

TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN

HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY



NEU
NEW

Zirkularfräsen mit Schneidplatten Typ 713 / Z=12 - ab Bohrungs-Ø 22 mm -



**Groove milling with
inserts type 713 / Z=12**

- from bore Ø 22 mm -

- **EINSTECHEN**
 - GROOVING
- **ABSTECHEN**
 - PARTING OFF
- **NUTFRÄSEN**
 - GROOVE MILLING
- **NUTSTOSSEN**
 - BROACHING
- **KOPIERFRÄSEN**
 - PROFILE MILLING
- **BOHREN**
 - DRILLING
- **REIBEN**
 - REAMING

ph HORN ph

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33-35
72072 Tübingen
Tel.: +49 (0)7071 / 7004-0
Fax: +49 (0)7071 / 7 28 93
info@phorn.de
www.phorn.de

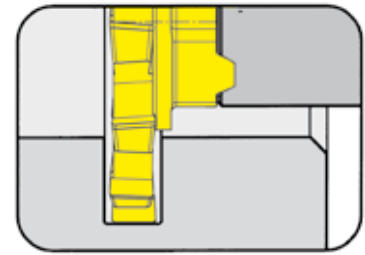
NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation



SCHNEIDPLATTE Typ
INSERT Type

713



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	4,5 mm
Nutbreite	Width of groove	1,0 - 3,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 21,7 mm

für Fräseschaft
for use with Milling shank

Typ M313
Type

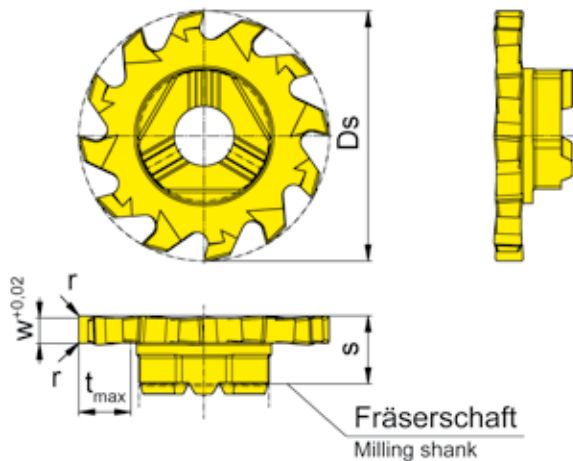


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	w	r	s	t _{max}	Ds	Z		MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
713.0100.00	1,0	-								▲		
713.0150.00	1,5	-								▲		
713.0200.00	2,0	0,2	5,9	4,5	21,7	12				▲		
713.0250.00	2,5	0,2								▲		
713.0300.00	3,0	0,2								▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P			•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M			•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K			•		
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S			•		
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							N			•		
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

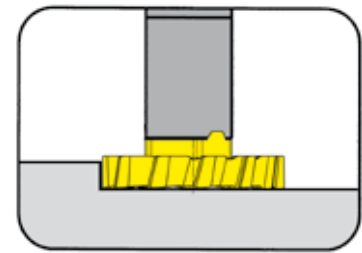
HM-Sorten
Carbide grades

STIRNFRÄSEN FACE MILLING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

713



Schnitttiefe bis Schneidkreis-Ø	Depth of cut up to Cutting edge Ø	3,5 mm Ds 21,7 mm
------------------------------------	--------------------------------------	----------------------

für Fräserschaft
for use with Milling shank

Typ M313
Type

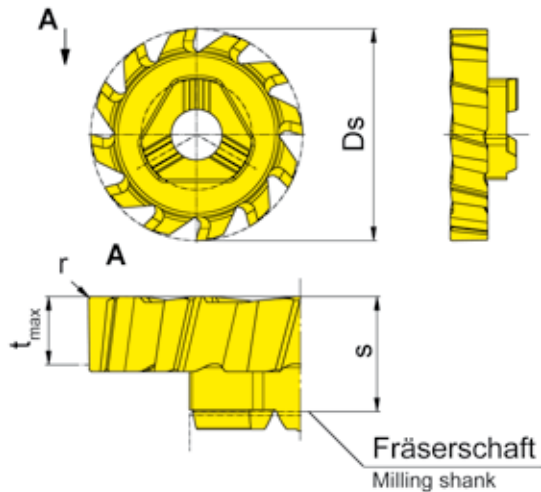


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	s	t _{max}	r	Z	Ds		MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
713.PL35.15.02	5,9	3,5	0,2	12	21,7				▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P		•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M		•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K		•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S		•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades							N		•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades



TECHNOLOGIEVORSPRUNG IST HORN
HORN - LEADERS IN GROOVING TECHNOLOGY

www.phorn.de

■ EINSTECHEN

■ GROOVING

■ ABSTECHEN

■ PARTING OFF

■ NUTFRÄSEN

■ GROOVE MILLING

■ NUTSTOSSEN

■ BROACHING

■ KOPIERFRÄSEN

■ PROFILE MILLING

■ BOHREN

■ DRILLING

■ REIBEN

■ REAMING



HARTMETALL WERKZEUGFABRIK

PAUL HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35 Tel.: +49 (0)7071-7004 0
D-72072 Tübingen Fax: +49 (0)7071-7 28 93

E-Mail: info@phorn.de
www.phorn.de

HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street Tel.: +44 (0)1 425 481 800
Ringwood Fax: +44 (0)1 425 481 888
Hampshire
BH24 3AD

E-Mail: info@phorn.co.uk
www.phorn.co.uk

HORN S.A.S

665, av. Blaise Pascal Tel.: +33 (0)1 64 88 59-58
Zone Industrielle Fax: +33 (0)1 64 88 60-49
77127 Lieusaint

E-Mail: infos@horn.fr
www.horn.fr

HORN USA, Inc.

320 Premier Court Tel.: +1 (888)818-HORN
Suite 205 Fax: +1 (615)771-4101
Franklin, TN 37067

E-Mail: sales@hornusa.com
www.hornusa.com

HORN Magyarország Kft.

H-9027 Győr Tel.: +36 96 55 05 31
Gesztenyefa u. 4. Fax: +36 96 55 05 32

E-Mail: technik@phorn.hu
www.phorn.hu

INFO8.11DE

09/2011

Printed in Germany