



G I V I N G F O R M T O Y O U R I D E A S

C61B

MADE IN ITALY

AHB

TOOLING & MACHINERY, INC.

COMPLETE METALWORKING SOLUTIONS
(800) 991-4225 www.ahbinc.com
ISO Certified customerservice@ahbinc.com



CNC Bending Machine for Wire

C61B is the base model, well known and appreciated worldwide, for wire diameter up to **8 mm (5/16")**. Equipped with **back feeder**, it features a head with optimized trajectory to **reduce straight traits between bends** and a **full electric** automation system based on a real CNC. The rotating arm prevents undesired torsions on wire. Besides OMCG's legendary reliability and long lasting mechanics, it shares with the latest OMCG CNC benders the same 3D human-interface software **Easy Programming 4** with **simulation and anti-collision check**.

C61B è il modello base, diffuso e apprezzato in tutto il mondo, per diametri di filo fino a **8 mm (5/16")**. Equipaggiata con **avanzamento posteriore**, è dotata di una testa con traiettoria ottimizzata per **limitare i tratti rettilinei tra le pieghe** e impiega un sistema di automazione **completamente elettrico** basato su **CNC** reale. Il sistema con braccio rotante consente di evitare torsioni indesiderate sul filo. Oltre alla famosa affidabilità e lunga durata della meccanica di OMCG, condivide con tutte le piegatrici CNC OMCG di ultima generazione il nuovo software di interfaccia 3D **Easy Programming 4** con **simulazione e controllo anti-collisione**.

Technical data / Dati tecnici

C61B8

Wire diameter Diametro filo	2 - 8 mm (0.08-0.31 in)
Max. wire tensile strength (at max. diameter) Max. resistenza alla trazione (a Ø massimo)	600 N/mm ²
Axis Assi	4
Forming radius (on standard mandrel) Raggio di piega (su mandrino standard)	2
Radius change Cambio raggio di piega	CNC
Max. flat frame side length Lunghezza massima lato telaio piano	570 mm (22.4 in)
Feeder Axis Asse avanzamento	
Material feed length Lunghezza avanzamento materiale	0 to infinite 0 a infinito
Feeder typical accuracy Precisione tipica di piega	+/- 0.1 mm (+/- 0.004 in)
Max Speed Velocità max.	87 m/min (285 ft/s)
Bending Axis Asse di piega	
Bend typical accuracy Precisione tipica di piega	+/- 0.1°
Bending time (90° bend) Tempo piegatura (piega a 90°)	0.35 s
Bending time (180° bend) Tempo piegatura (piega a 180°)	0.50 s
Radius generation Raggio per generazione	available disponibile
Arm length Lunghezza braccio	670 mm (26.4 in)
Z Axis Asse Z	
Z axis typical accuracy Precisione tipica asse Z	+/- 0.2°
Max. Z axis rotation angle Angolo di rotazione max. asse Z	+/- 172°
Max. Z axis rotation speed Velocità di rotazione max. asse Z	454°/s
Power, dimensions and weight Potenza, dimensioni e peso	
Mains electricity* Alimentazione elettrica*	EU: 400 V 3-ph+N 50 Hz US: 208-480 V 3-ph 60 Hz
Total installed power Potenza totale installata	12.5 kW
Required power Potenza richiesta	6 kW
Average power consumption (per hour)** Consumo medio (orario)**	2.5 kWh
Compressed air requirements Requisiti aria compressa	6 bar (90 psi) @ 10 l/min
Dimensions (LxWxH), straightener and safety guards included Dimensioni (L x P x H), protezioni e raddrizzatore inclusi	3300 x 1350 x 2000 mm (126 x 53 x 80 in)
Weight Peso	1900 kg (4200 lb)

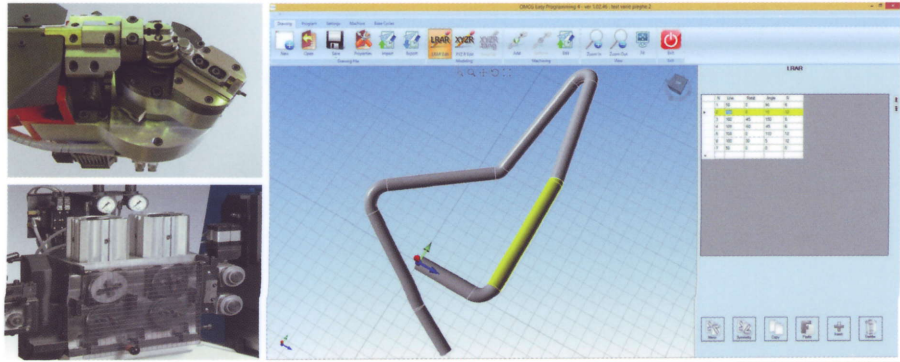
*other option available on request / altre opzioni disponibili su richiesta

** consumption measured on average production data / consumo misurato su dati produzione media

Easy programming 4

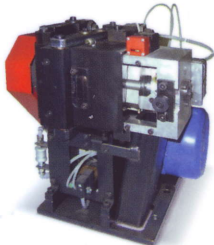
1. Data entry in mm or inches: Cartesian mode X-Y-Z-R; Polar mode (description); STEP file import
2. 3D programming
3. Real time part adjustment

1. Immissione dati in mm o pollici: Metodo cartesiano X-Y-Z-R; Metodo polare (descrizione); Importazione file STEP
2. Programmazione 3D
3. Modifiche al pezzo in tempo reale

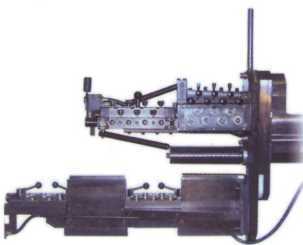


Optional units / Unità opzionali

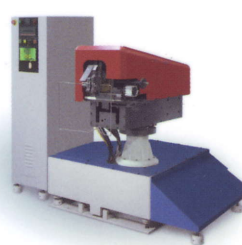
Chamfering unit
Unità di smussatura



Flipper 2/3 positions for straightener
Flipper 2/3 posizioni per raddrizzatore



Welding unit
Unità di saldatura



Press on arm
Pressa su braccio

